



莱斯特科技

Lesite Technology

LST-C4200

电磁波防水板焊接机

使用说明书

Manual

V1.0





使用前请仔细阅读本操作说明书。

只有正确操作才能确保产品长期可靠、无故障地运行。

应用范围

用于HDPE、PP、PVDF、PVC、EVA等各种热塑性塑料



注意事项



不正确的使用本设备可能造成火灾、电击等伤害。



本设备内有高压, 非专业人员严禁拆机。



请使用国家电网 230/50HZ 电源。



请使用带接地的三芯插座, 切勿擅自改动插头。



请严防本设备进水、受潮和粉尘堆积等。



操作时请专注, 为保证焊接质量, 请派专业人员操作使用。



务必使用带有金属丝网的专用热熔垫片, 本机不适用于普通热熔垫片。



严禁用焊接头直接压着铁钉、刀片、钢筋等各种金属加热, 极易烧毁主板。



严禁使用焊接头敲砸硬物, 内有易碎零件。



严禁长时间空载加热, 空载试机。

技术参数

型 号	LST-C4200
输入电压	230 V
频率	50 Hz
功率	4200 W / 可调
工作频率	自动
有效焊接面	$\geq \Phi 75$ mm
焊枪线长	10 M
焊枪尺寸	210 × 200 × 85 mm
主机尺寸	250 × 270 × 125 mm
整机重量	6.7 Kg

铭牌

型号标识和序号标识均标记在您选用的设备的铭牌上，
在咨询莱斯特销售和服务中心时请提供这些数据。



电磁波焊接机

型号: LST-C4200

电压: 230V

频率: 50/60Hz

功率: 4200W

SN码: 见机身

福州莱斯特塑料焊接科技有限公司

邮箱: info@lesite.com.cn

网址: www.lesite.com.cn



使用说明



图4 工作界面

- 1、将本机在工作台上放稳，连接电源线，焊枪连接线，电源开关调至“ON (I)”此时，前面板液晶屏将显示图 (4) 工作界面。
- 2、此时界面显示的 焊接时间与 输出幅度 为工厂调试值，制作人员还可以根据焊接材质的特性及厚度，动态调整 焊接时间 和 输出幅度 进行试焊，并检验焊接效果。
- 3、时间 “+ -” 按键可以调节焊接时间的增加及减少，时间单位为“秒”。
- 4、功率 “+ -” 按键可以调节输出幅度及输出功率的百分比。
- 5、设置/清零 按键是一个恢复出厂设置的按键，常按10秒主机就恢复出厂设置。
- 6、测试 按键用于对焊枪进行检测，确定焊枪是否正常发波。按住不放焊枪发波，松开及停止。
- 7、界面中的工件参数是机器的工作频率，此选项为机器电脑与工件自动匹配。
界面中的加工数量每工作一次数量增加“1”。可常按 设置/清零 键清零。

注意：使用时不可移动主机，直接插拔电源或航空插头，若听到任何异响或指示异常，请立即先关掉电源，再查找故障原因，否则易损坏设备或引发事故。

故障与维护

故障表现	故障原因	解决方法
电源开关指示灯不亮	供电插座不通电	检查插座与机器是否正确连接或松动
	电源线内断	检查并确定线内断点，重新连接电源线，或更换新电源线
	插头接触不良	重新插拔电源线
液晶显示屏无显示	液晶屏故障	返厂更换液晶屏
	主机主板故障	返厂维修主机
按焊枪开关无反应	主机参数被调乱	重新设置参数
	焊枪开关损坏	更换焊枪开关
	焊枪电缆线内断	找出断点，重新连接
	航空插座松动或损坏	重新旋紧或更换插头
	焊枪线路故障	返厂维修或购买新焊枪
	主机主板故障	返厂维修主机

质量保证

本设备自发货之日起: 主机质量保修期为12个月, 焊接头质量保修期为6个月。人为损坏
(如工地车辆碾压、焊接头人为敲砸破损、三相电接入等非正常使用情况) 无法保修。

维修和备件

- 强烈建议将产品送到莱斯特公司或者授权的维修中心进行专业检查和维修。
- 只允许使用莱斯特原装的备件。



福州莱斯特塑料焊接科技有限公司



电话: 400-668-7810



邮箱: info@lesite.com.cn

网址: www.lesite.com.cn



福建省福州市仓山区金山
浦上工业区 (台江园) 镜浦路5号

