



莱斯特科技

Lesite Technology

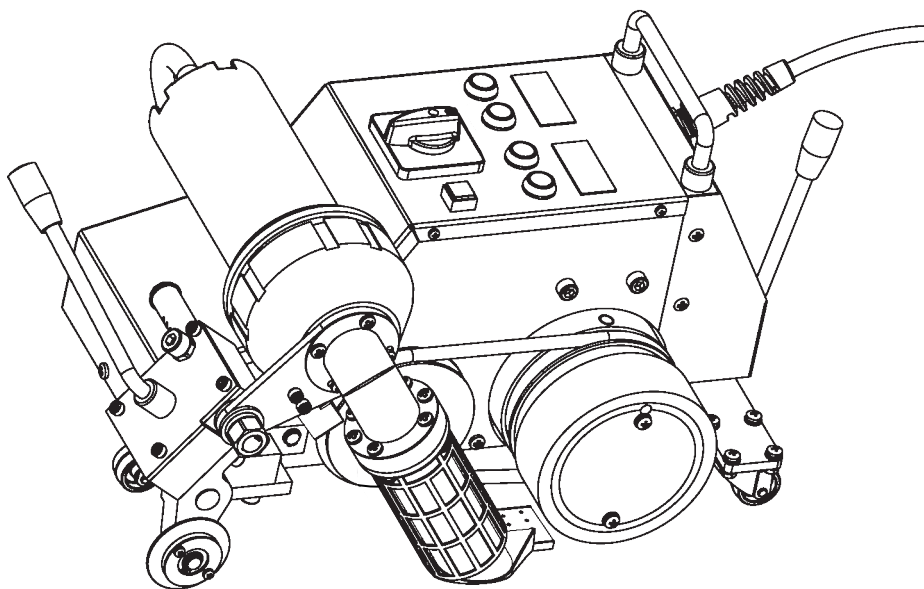
LST-UME

广告篷布焊接机

使用说明书

Manual

V1.0





使用前请仔细阅读本操作说明书。

只有正确操作才能确保产品长期可靠、无故障地运行。

应用范围

- | | | |
|--------|--------|--------|
| - 广告喷绘 | - 篷房 | - 车篷 |
| - 帐篷 | - 膜结构 | - 露天仓储 |
| - 汽车运输 | - 充气城堡 | |



注意事项



请在拆开焊机前确认已关机并拔掉电源插头，
以免被机器内部裸露的电线或元件带电伤人。



焊机运行时产生高温高热，在不正确使用时有可能会引发火灾或爆炸，
特别是在靠近可燃材料或爆炸性气体时。



请不要接触风管及风嘴（在焊接工作时或焊机工作后尚未完全冷却时），
也不要将风嘴对着人以免烫伤。



电源电压必须与焊机上标明的额定电压相符，并可靠接地，
要将焊机连接至带保护接地导线的插座。



为保证操作人员的安全及设备可靠运行，
在施工现场电源必须安装稳压电源和漏电保护器。



焊机必须在操作人员的正确操纵下运行使用，
否则有可能因高温而引发燃烧或爆炸。



严禁焊机在水中、泥泞的场地上施工使用，避免浸水、雨淋或受潮。

技术参数

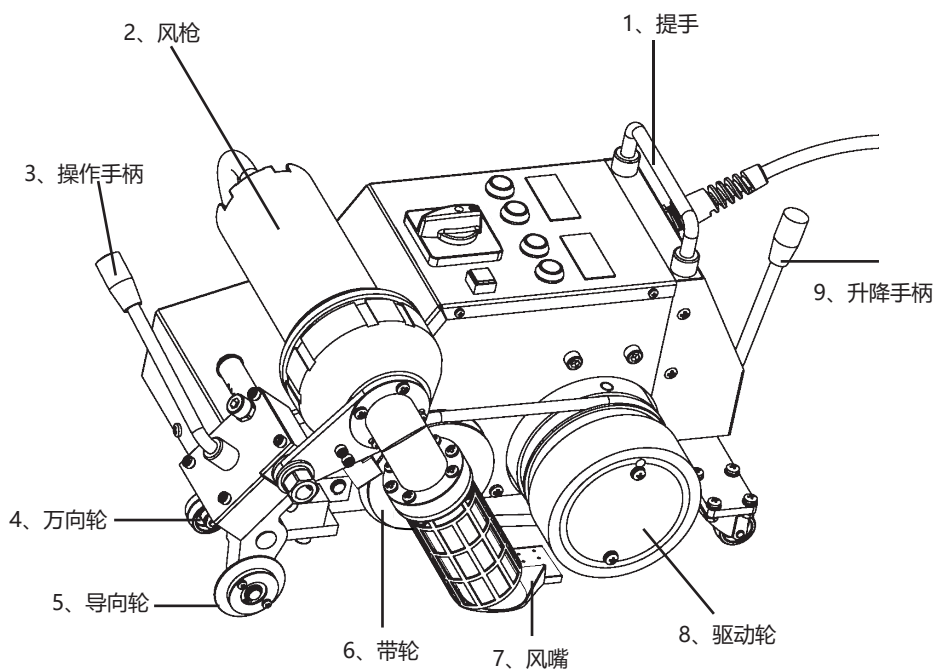
型 号 LST-UME

输入电压	230 V
频率	50 Hz
功率	2800 W
焊接温度	60 - 620 °C (有刷) / 60 - 650 °C (无刷)
焊接速度	1.5 - 10.0 m/min
焊缝宽度	30 / 40 mm
整机重量	13 Kg
外形尺寸	475 × 290 × 205 mm
马达	有刷 / 无刷
风量	不可调 / 可调
认证	CE
质保	一年

型 号 LST-UME

输入电压	120 V
频率	60 Hz
功率	2200 W
焊接温度	60 - 550 °C (30mm) / 60 - 500 °C (40mm)
焊接速度	1.5 - 10.0 m/min
焊缝宽度	30 / 40 mm
整机重量	13 Kg
外形尺寸	475 × 290 × 205 mm
马达	有刷
风量	不可调
认证	CE
质保	一年

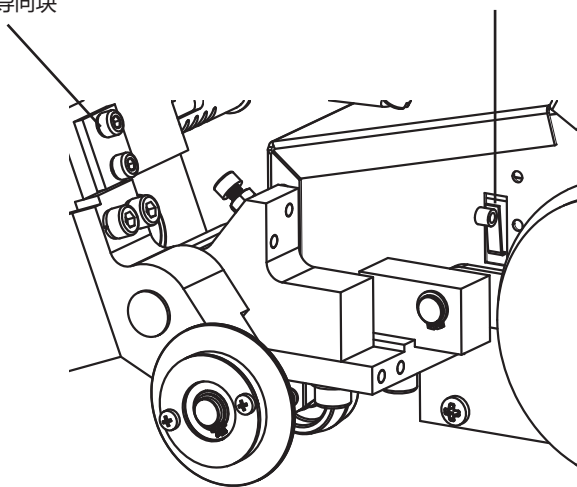
主要部位



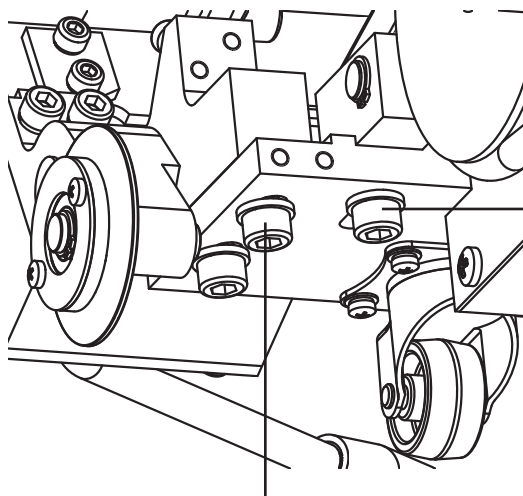
主要部位

10、导向块

11、微动开关

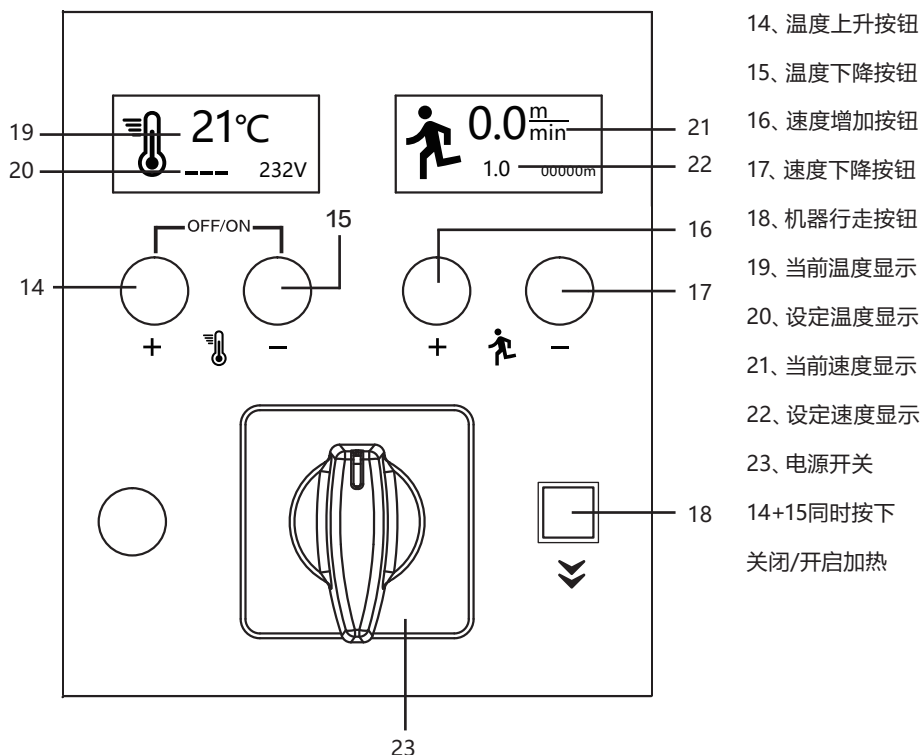


13、带轮调整螺钉



12、风嘴调整螺钉

操控面板



1、焊接温度：

用面板上按钮 +  - 设定所需的焊接温度，具体取决于所焊材料及环境温度。
液晶显示屏会显示设定温度及当前实际温度。

2、焊接速度：

用面板上按钮 +  - 设定所需的焊接速度，具体速度要与焊接温度相匹配。
液晶显示屏会显示设定速度及运行适时速度。

- 本机具有参数记忆功能，即下次开机时焊机自动使用上次设定的参数而无须重新设定参数。

焊接风嘴的设置

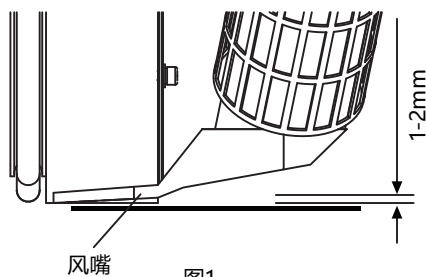


图1

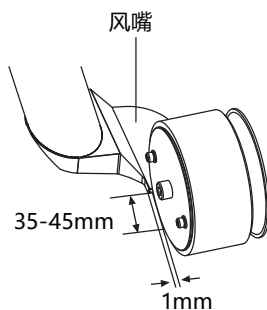


图2

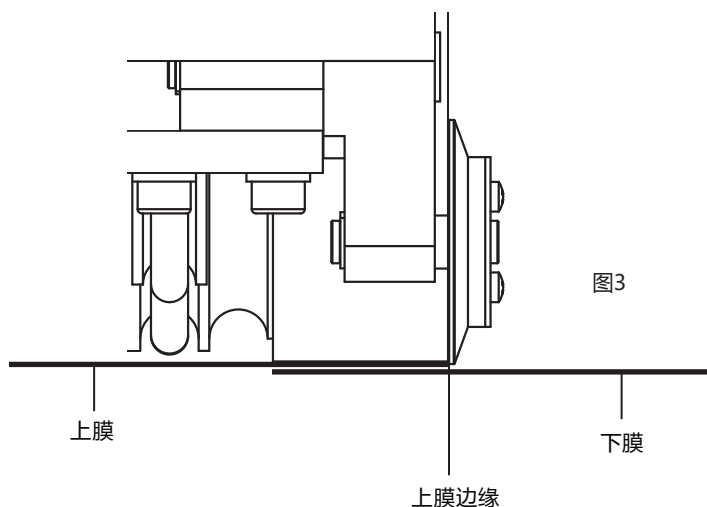


图3

- 1、风嘴与地面的距离应为图1 所示（该距离出厂时已调好）。
- 2、风嘴与压轮之间前后距离应为图2、图3所示（该距离出厂时已调好），如果距离不对可对风嘴调整螺钉(12)进行调整。
- 3、压下升降手柄抬起焊机，移动至焊接位置（上膜边缘与驱动胶轮侧面边缘对齐，并且上膜边缘也要与导向轮边缘对齐），如图3所示。

开关机步骤



图4

- 1、打开电源开关，液晶屏显示如上图，此时加热单元处于不加热，吹冷风待机模式。



图5

- 2、同时按下按钮 (14) 与 (15) 启动加热，此时加热单元开始加热，按 (14) 按钮设置。
所需焊接温度，液晶屏幕如上图所示，等待当前温度达到设定温度，按 (16) 按钮设置。
所需焊接速度，液晶屏幕如上图所示。



图6

- 3、拉起操作手柄，抬起风枪，放低风嘴使其接近下膜，向左移动风枪。
将风嘴插入搭接膜中并使风嘴到位，这时焊机自动行走进行焊接。液晶屏幕如上图所示。
- 4、要随时注意导向轮的位置，如偏离位置可轻碰把手进行调整。



图7

- 5、完成焊接工作后，移开风嘴并回到初始位置，同时按下操控面板上按钮 (14) 和 (15)，关闭加热，此时加热单元停止加热，处于冷风待机模式，同时让风嘴冷却，等待温度降低到60°C后，关闭电源开关。

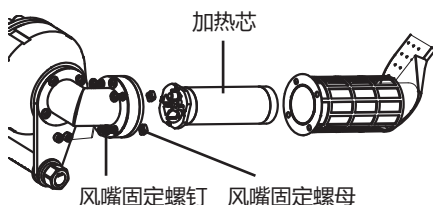
故障代码

故障表现	故障原因	解决方法
	热电偶故障	1.更换加热芯; 2.外罩连接端子断线, 更换外罩总成; 3.驱动板故障, 更换驱动板;
	过热故障	1.风扇不转动, 更换风枪电机或电机碳刷; 2.清洁空气风嘴和风枪进气滤网; 3.光敏故障, 更换光敏; 4.更换加热芯;
	加热芯故障	1.更换加热芯; 2.外罩连接端子断线, 更换外罩总成; 3.驱动板故障, 更换驱动板;
	电压低于180V报警	升高电压
	电压高于250V报警	降低电压
	电压达到280V报警	切断电源, 降低电压

易损件更换

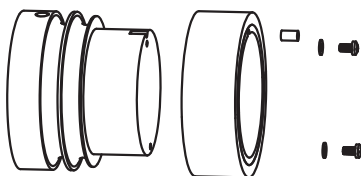
● 加热芯更换

松开风嘴固定螺钉及风嘴固定螺母, 取下风嘴后即可取下加热芯, 如右图所示。



● 驱动胶轮更换

松开驱动胶轮固定螺钉即可取下驱动胶轮, 如右图所示。



铭牌

型号标识和序号标识均标记在您选用的设备的铭牌上，
在咨询莱斯特销售和服务中心时请提供这些数据。



广告篷布焊接机

型号: LST-UME

功率: 2800W

焊接速度: 1.5-10.0m/min

重量: 13Kg

电压/频率: 230V/50Hz

焊接温度: 60-620°C

焊缝宽度: 30/40mm

SN码: 见机身

福州莱斯特塑料焊接科技有限公司
邮箱: info@lesite.com.cn
网址: www.lesite.com.cn



广告篷布焊接机

型号: LST-UME

功率: 2200W

焊接温度: 60-550°C (30mm) / 60-500°C (40mm)

焊缝宽度: 30/40mm

SN码: 见机身

电压/频率: 120V/60Hz

焊接速度: 1.5-10.0m/min

重量: 13Kg

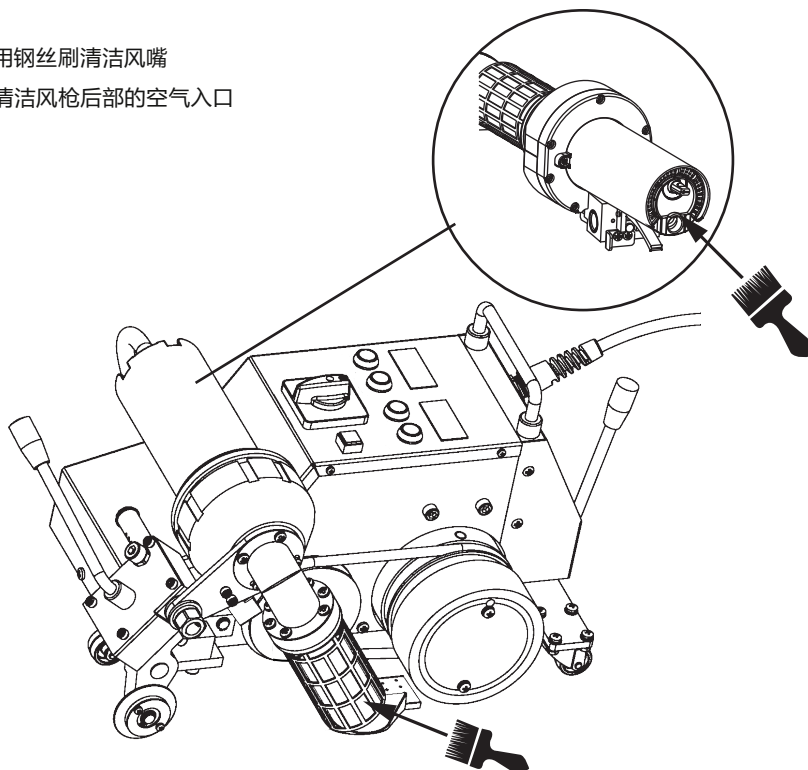
福州莱斯特塑料焊接科技有限公司
邮箱: info@lesite.com.cn
网址: www.lesite.com.cn



日常维护

用钢丝刷清洁风嘴

清洁风枪后部的空气入口



质量保证

- 本产品自向消费者销售之日起保证12个月的保质期。我们将负责材料或制造缺陷造成的故障。我们将自行决定维修或更换有缺陷的部件, 以满足保修要求。
- 质量保证不包括易损件的损坏 (发热芯、碳刷、轴承等), 不包括由于不当处理或维护而造成的损坏或缺陷, 也不包括由于产品掉落而造成的破损。对非正常使用和擅自改装的情况应都不在质保范围内。

维修和备件

- 强烈建议将产品送到莱斯特公司或者授权的维修中心进行专业检查和维修。
- 只允许使用莱斯特原装的备件。

1 年
保 修





福州莱斯特塑料焊接科技有限公司



电话: 400-668-7810



邮箱: info@lesite.com.cn

网址: www.lesite.com.cn



福建省福州市仓山区金山
浦上工业区 (台江园) 镜浦路5号

