

# 福州莱斯特 塑料焊接科技有限公司

塑料焊接和工业加热设备专业制造商



扫码关注公众号



电话: 400-668-7810



邮箱: [info@lesite.com.cn](mailto:info@lesite.com.cn)  
网址: [www.lesite.com.cn](http://www.lesite.com.cn)



福建省福州市仓山区金山  
浦上工业区(台江园)镜浦路5号



## 公司简介 —



**莱斯特科技**  
Lesite Technology



证书



## 福州莱斯特塑料焊接科技有限公司

FUZHOU LESITE PLASTICS WELDING TECHNOLOGY Co.,LTD

福州莱斯特塑料焊接科技有限公司是一家专业从事塑料焊接和工业加热设备研发、生产制造与技术服务咨询的高新技术企业。产品包含屋面焊接机、土工膜焊接机、塑料挤出式焊枪、热风焊枪、加热器、广告篷布焊接机、塑料地板焊接机、电热刀和检测设备等，广泛应用于工程建设防水、塑料焊接、工业加热等众多领域。

2010

- 首款土工膜焊接机研发成功，应用于南水北调等国家重点工程。
- 福州莱斯特科技公司成立。
- 员工12人，面积600平方，组建成立+首款。

2015

- 热风焊枪系列、挤出式焊枪系列、屋面焊接机系列相继推出。
- 海外业务也开始拓展，瑞士、美国等同行来我司考察并洽谈合作。
- 员工30人，面积1000平方，销售额突破千万。

2025

- 形成七大类产品线，共20多种产品。
- 拥有独立的现代化厂房，员工76人，面积4000平方。
- 运营亚马逊、阿里、天猫等多个电商平台，产品销售和服务覆盖50多个国家和地区。
- 2024年获得ISO9001质量管理体系认证证书。



## 焊接工艺

### 热风焊接

手动热风焊枪，热风焊接机

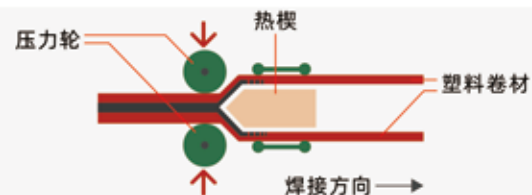
热风焊接工艺中，热量受到控制。加热后的空气被输送到工件的待焊区域，通过压力轮施加需要的压力。



### 热楔焊接

热楔式焊接机

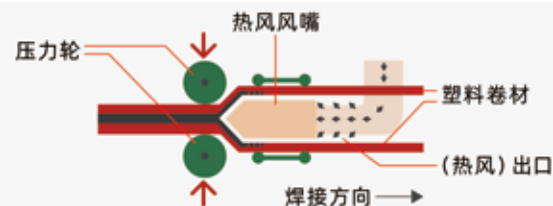
该工艺的特征是热楔块通过电热管直接进行加热，产生的热量通过热楔块直接传递到工件的待焊区域。尤其适合焊接比较厚的材料。



### 热风楔式焊接

热风楔联合式焊接机

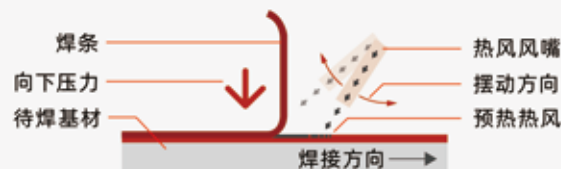
热风楔（热楔和热风的组合）是指，热风用来进行预热，实际的焊接过程通过热楔部分来完成。热风同时对工件的待焊区域起到清洁作用。



### 钟摆式焊接

手动热风焊枪

钟摆式焊接需要和基材同种材质的焊条，两者的表面都需要通过热风进行预热。通过类似钟摆运行轨迹的上下往复焊接过程，两部分工件被连接在一起。



### 拖拉快速焊接（快速焊接）

手动热风焊枪

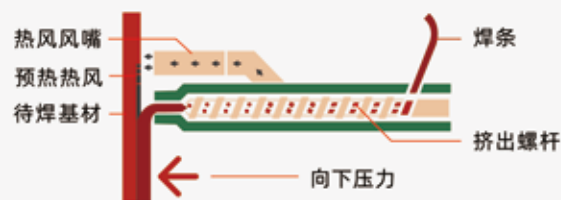
该工艺需要使用快速焊接风嘴，预热待焊工件的表面至合适的温度进而塑化，再通过向下的压力将两部分工件连接在一起。



### 挤出式焊接

挤出焊枪

挤出焊接过程中，基材通过热风进行预热，然后通过添加的挤出熔体连接在一起。焊条被喂料进入到加热料筒，然后进行塑化并通过螺杆挤出。



## 焊接类型

### 无需焊条的焊接类型



交叠焊接



折边焊接



贴带焊接



双焊缝带测试槽



卡条/穿绳焊接



套袖式焊缝



加强型贴带焊接

### 需要焊条的焊接类型



交叠焊缝



地板拼接焊缝



V型焊缝



X型焊缝



焊缝



外部角状焊缝



外部角状焊缝

# 产品目录 —

## 01 土工膜焊接机 P7-P18



LST 800/810/820  
LST 900/900D  
LST-GM1/GM2  
LST 700  
LST-PULLER 1

## 02 塑料挤出式焊枪 P19-P32



LST 600A/B/C  
LST 610A/B/C  
LST 600E/600F/610E  
LST 620

## 03 检测设备 P33-P34



LST-T001  
LST-T002  
LST-T004

## 04 手动热风焊枪 P35-P46



LST 1600  
LST 2000  
LST 3400

## 05 屋面焊接机 P47-P58



LST-WP1  
LST-WP2  
LST-WP4  
LST-RM1  
LST-TAC  
LST-EMW

## 06 广告篷布焊接机 P59-P65



LST-UME  
LST-MAT1  
LST-MAT2  
LST-PAU

## 07 塑料地板焊接机 P66



LST-FLR

## 08 电热刀 P67-P70



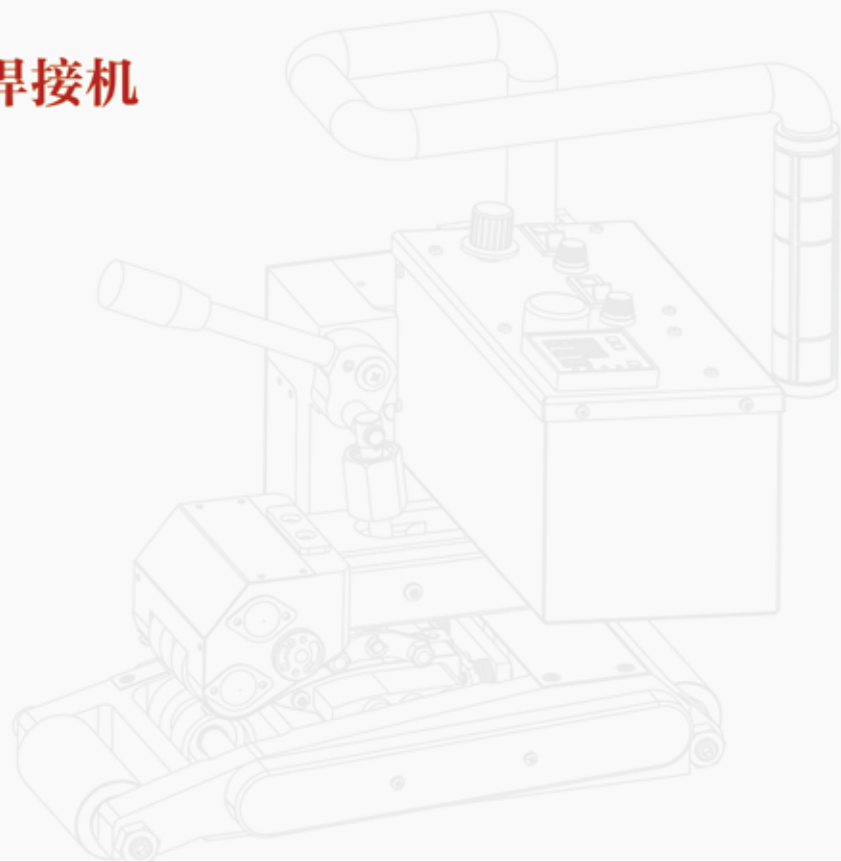
LH8100  
LH8150  
LH8200

## 09 压轮/配件 P71~P72



硅胶压轮  
铁氟龙压轮  
铜/钢压轮  
发热芯  
其他配件

## 土工膜焊接机



# 01

### 产品特点

#### ✖ 设备匹配更契合

隧道防水、地下防渗、水产养殖、污水处理等多领域工程的HDPE、LDPE、PP及其它热塑性塑料的土工膜焊接设备一一匹配，客户选择一目了然，轻松自如。

#### 🛡 质量保障更体系

提供气密性检测和剪切、剥离等检测焊缝的设备，在施工现场检查焊缝情况，全方位保障焊接质量。



运用于水利、堤坝护坡、  
人工湖、水产养殖、  
垃圾固废填埋、污水处理。



石油化工、尾矿处理、园林绿化、  
种植屋面等领域的防渗施工。



## LST 800



|        |                      |      |                     |
|--------|----------------------|------|---------------------|
| 输入电压   | 230   120V           | 焊缝宽度 | 12.5 mm*2, 空腔 12 mm |
| 频率     | 50 / 60 Hz           | 焊缝强度 | ≥ 85% 母材 (剪切方向抗拉)   |
| 功率     | 800 / 1000 W   800 W | 整机重量 | 5.1 kg              |
| 焊接温度   | 50 - 450 °C          | 外形尺寸 | 360 x 160 x 210 mm  |
| 焊接速度   | 1.0 - 5.5 m/min      | 数显功能 | /                   |
| 焊接材料厚度 | 0.2 - 1.5 mm (单层膜厚)  | 认证   | CE                  |
| 搭接宽度   | 10 cm                | 质保   | 一年                  |

## LST 800D 专业首选



数显



|        |                      |      |                     |
|--------|----------------------|------|---------------------|
| 输入电压   | 230   120V           | 焊缝宽度 | 12.5 mm*2, 空腔 12 mm |
| 频率     | 50 / 60 Hz           | 焊缝强度 | ≥ 85% 母材 (剪切方向抗拉)   |
| 功率     | 800 / 1000 W   800 W | 整机重量 | 5.1 kg              |
| 焊接温度   | 50 - 450 °C          | 外形尺寸 | 360 x 160 x 210 mm  |
| 焊接速度   | 1.0 - 5.5 m/min      | 数显功能 | 温度与速度双显示            |
| 焊接材料厚度 | 0.2 - 1.5 mm (单层膜厚)  | 认证   | CE                  |
| 搭接宽度   | 10 cm                | 质保   | 一年                  |

## LST 810



|        |                      |      |                    |
|--------|----------------------|------|--------------------|
| 输入电压   | 230   120V           | 焊缝宽度 | 15 mm*2, 空腔 12 mm  |
| 频率     | 50 / 60 Hz           | 焊缝强度 | ≥ 85% 母材 (剪切方向抗拉)  |
| 功率     | 800 / 1000 W   800 W | 整机重量 | 5.3 kg             |
| 焊接温度   | 50 - 450 °C          | 外形尺寸 | 360 x 240 x 210 mm |
| 焊接速度   | 1.0 - 5.5 m/min      | 数显功能 | /                  |
| 焊接材料厚度 | 0.2 - 1.5 mm (单层膜厚)  | 认证   | CE                 |
| 搭接宽度   | 15 cm                | 质保   | 一年                 |

## LST 820



|        |                      |      |                    |
|--------|----------------------|------|--------------------|
| 输入电压   | 230   120V           | 焊缝宽度 | 15 mm*2, 空腔 12 mm  |
| 频率     | 50 / 60 Hz           | 焊缝强度 | ≥ 85% 母材 (剪切方向抗拉)  |
| 功率     | 800 / 1000 W   800 W | 整机重量 | 5.8 kg             |
| 焊接温度   | 50 - 450 °C          | 外形尺寸 | 360 x 270 x 210 mm |
| 焊接速度   | 1.0 - 5.5 m/min      | 数显功能 | /                  |
| 焊接材料厚度 | 0.2 - 1.5 mm (单层膜厚)  | 认证   | CE                 |
| 搭接宽度   | 20 cm                | 质保   | 一年                 |

## 适用配件



双焊缝热楔刀



单焊缝热楔刀



硅胶压轮



滚花钢压轮

采用先进的热楔式结构，功率大、压力大、焊接速度快，适用于1.0-3.0mm较厚膜材的焊接，适用于HDPE、LDPE、PVC、EVA、ECB、PP等一切热熔性材料，产品应用于水利、养殖、垃圾填埋、化工矿业、污水处理、屋面建筑等领域的防水防渗工程中。

## LST 900



|        |                     |      |                    |
|--------|---------------------|------|--------------------|
| 输入电压   | 230 / 120 V         | 焊缝宽度 | 15 mm*2, 空腔 15 mm  |
| 频率     | 50 / 60 Hz          | 焊缝强度 | ≥ 85% 母材 (剪切方向抗拉)  |
| 功率     | 1850 W              | 整机重量 | 14 kg              |
| 焊接温度   | 50 - 450 °C         | 外形尺寸 | 375 x 285 x 325 mm |
| 焊接速度   | 1.0 - 6.0 m/min     | 进膜方式 | 两侧进膜               |
| 焊接压力   | 100 - 1000 N        | 数显功能 | 温度显示               |
| 焊接材料厚度 | 1.0 - 3.0 mm (单层膜厚) | 认证   | CE                 |
| 搭接宽度   | 12 cm               | 质保   | 一年                 |

## LST 900D 专业首选



|        |                     |      |                    |
|--------|---------------------|------|--------------------|
| 输入电压   | 230 / 120 V         | 焊缝宽度 | 15 mm*2, 空腔 15 mm  |
| 频率     | 50 / 60 Hz          | 焊缝强度 | ≥ 85% 母材 (剪切方向抗拉)  |
| 功率     | 1850 W              | 整机重量 | 14 kg              |
| 焊接温度   | 60 - 450 °C         | 外形尺寸 | 375 x 285 x 325 mm |
| 焊接速度   | 1.0 - 6.0 m/min     | 进膜方式 | 两侧进膜               |
| 焊接压力   | 100 - 1000 N        | 数显功能 | 温度和速度双显示           |
| 焊接材料厚度 | 1.0 - 3.0 mm (单层膜厚) | 认证   | CE                 |
| 搭接宽度   | 12 cm               | 质保   | 一年                 |

## ► 细节展示



压力调节系统



大扭矩传动系统



全新升级的加热系统

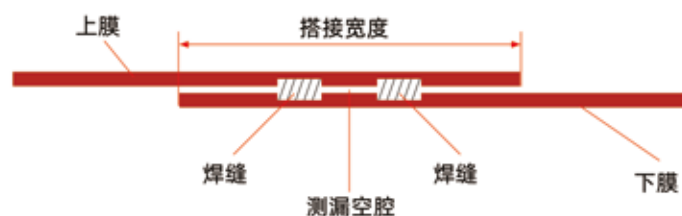
LST 900 反馈式数字  
控制系统LST 900D 控制面板  
双数字显示功能

## LST-GM1

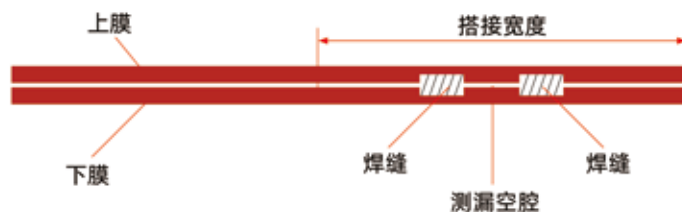


|        |                     |      |                    |
|--------|---------------------|------|--------------------|
| 输入电压   | 230 / 120 V         | 焊缝宽度 | 15 mm*2, 空腔 15 mm  |
| 频率     | 50 / 60 Hz          | 焊缝强度 | ≥ 85% 母材 (剪切方向抗拉)  |
| 功率     | 1400 W              | 整机重量 | 9.7 kg             |
| 焊接温度   | 60 - 450 °C         | 外形尺寸 | 325 x 265 x 285 mm |
| 焊接速度   | 0.6 - 6.0 m/min     | 进膜方式 | 两侧进膜               |
| 焊接压力   | 100 - 1000 N        | 数显功能 | 温度和速度双显示           |
| 焊接材料厚度 | 0.3 - 2.0 mm (单层膜厚) | 认证   | CE                 |
| 搭接宽度   | 12 cm               | 质保   | 一年                 |

## ► 焊接方式示意图

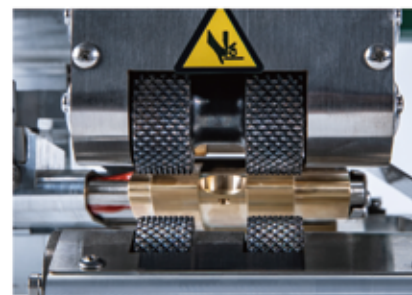


LST-GM1 焊接示意图



LST-GM2 焊接示意图

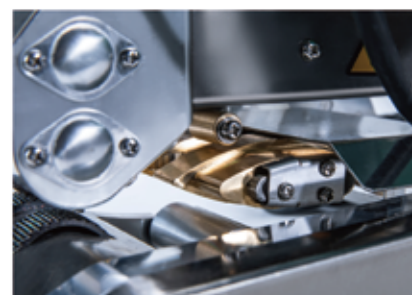
## ► 细节展示



压轮机构



控制系统



加热系统



进膜机构

## LST-GM2



|        |                     |      |                    |
|--------|---------------------|------|--------------------|
| 输入电压   | 230 V               | 焊缝宽度 | 15 mm*2, 空腔 20 mm  |
| 频率     | 50 Hz               | 焊缝强度 | ≥ 85% 母材 (剪切方向抗拉)  |
| 功率     | 600 W               | 整机重量 | 7.9 kg             |
| 焊接温度   | 60 - 450 °C         | 外形尺寸 | 256 x 232 x 260 mm |
| 焊接速度   | 0.5 - 5.0 m/min     | 进膜方式 | 同侧进膜               |
| 焊接压力   | 100 - 1000 N        | 数显功能 | 温度和速度双显示           |
| 焊接材料厚度 | 0.3 - 2.0 mm (单层膜厚) | 认证   | CE                 |
| 搭接宽度   | 12 cm               | 质保   | 一年                 |

采用先进的热风加热方式,体积小、重量轻、焊接速度快,针对腐蚀性材料或在恶劣环境下施工也能保证最佳的焊接效果,产品应用于隧道、地铁、水利、养殖、沼气池、垃圾填埋、化工矿业、污水处理、屋面建筑等领域的防水防渗工程中。

## LST 700



|        |                     |      |                    |
|--------|---------------------|------|--------------------|
| 输入电压   | 230 / 120 V         | 焊缝宽度 | 15 mm*2, 空腔 20 mm  |
| 频率     | 50 / 60 Hz          | 焊缝强度 | ≥ 85% 母材 (剪切方向抗拉)  |
| 功率     | 2800 / 2200 W       | 整机重量 | 8 kg               |
| 焊接温度   | 60 - 620 °C         | 外形尺寸 | 352 x 267 x 267 mm |
| 焊接速度   | 0.5 - 3.5 m/min     | 进膜方式 | 两侧进膜               |
| 焊接压力   | 100 - 1000 N        | 数显功能 | 温度和速度双显示           |
| 焊接材料厚度 | 0.5 - 2.0 mm (单层膜厚) | 认证   | CE                 |
| 搭接宽度   | 16 cm               | 质保   | 一年                 |

## ► 细节展示



压轮机构



控制系统



热风加热系统



压力调节系统

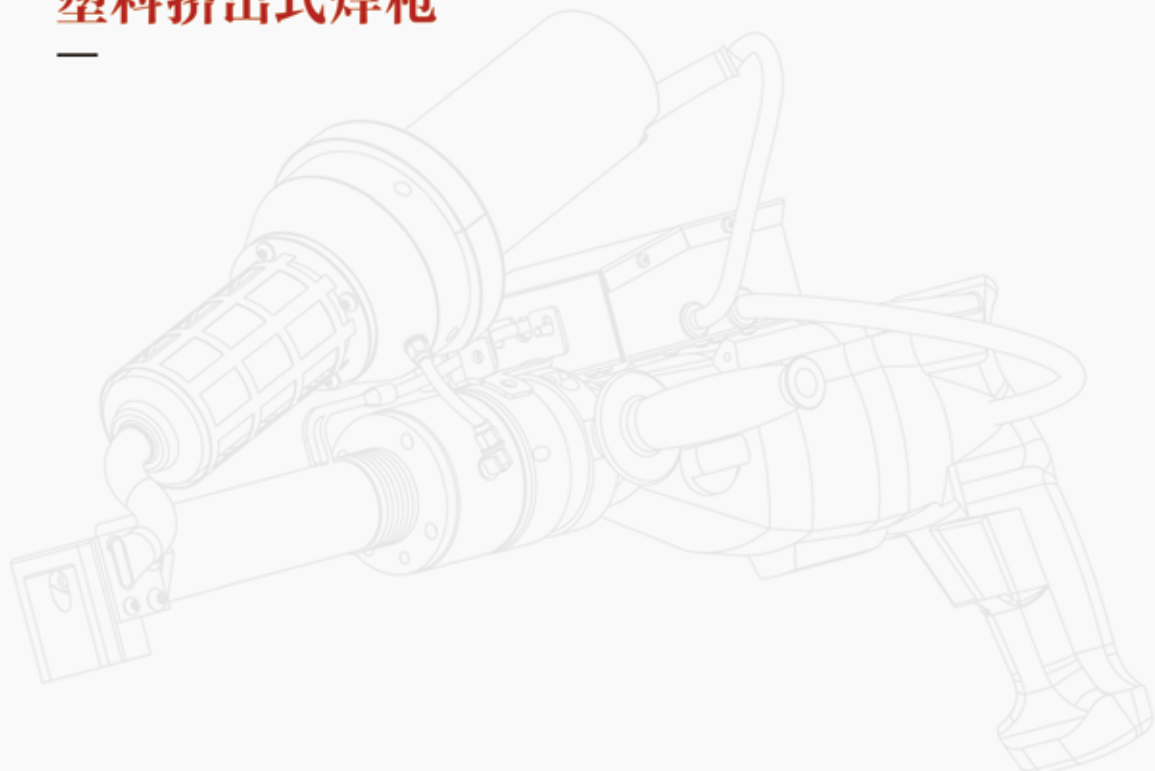
## LST-PULLER 1

### 拉膜器

用于膜材铺设,开口最大厚度10mm,采用自夹紧结构,滚花压轮牢固夹住材料,独特设计自锁装置,确保夹紧更可靠。



## 塑料挤出式焊枪



02



### 产品特点

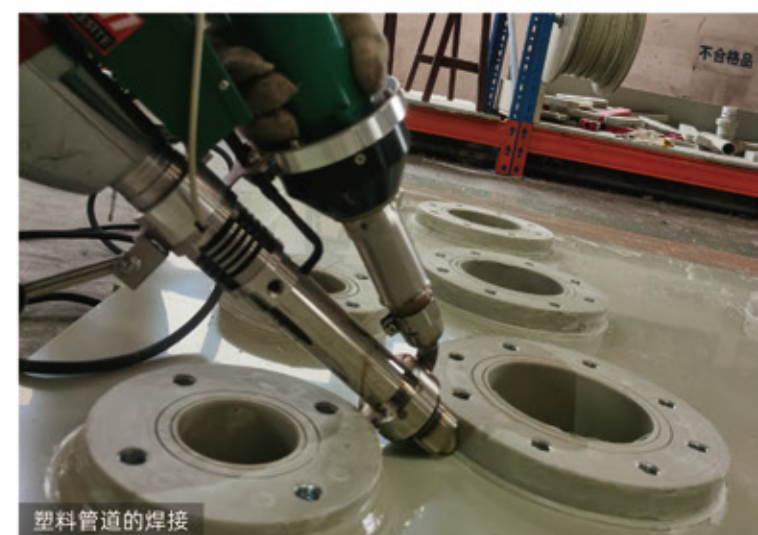
#### 广泛应用领域

环保设备、防腐设备、车厢内胆、电镀储槽、塑料管道、塑料膜材等多领域的制作、拼接和修补，不同焊接领域无忧选择。

#### 客户专业之选

提供多级别驱动电机、多种功率加热系统，满足客户对焊接质量的不同需求，选择更智能，使用更安心。

适用于PE、PP、PVC、PVDF及其他热熔性塑料的焊接。



## 双加热挤出式焊机系列

- 智能温度补偿
- 故障代码预警
- 冷启动保护

## LST 600A



数显

|        |                |        |                    |
|--------|----------------|--------|--------------------|
| 输入电压   | 230 / 120 V    | 整机重量   | 6.9 kg             |
| 频率     | 50 / 60 Hz     | 外形尺寸   | 525 x 226 x 331 mm |
| 挤出电机功率 | 800 W          | 驱动电机   | HIKOKI             |
| 热风功率   | 1600 W         | 电机过载保护 | 标配                 |
| 焊条加热功率 | 800 W          | 数显功能   | 挤出温度               |
| 热风温度   | 20 - 620 °C    | 故障显示   | 代码预警               |
| 塑料挤出温度 | 50 - 380 °C    | 认证     | CE                 |
| 挤出量    | 2.0 - 2.5 Kg/h | 质保     | 一年                 |
| 焊条直径   | φ 3.0 - 4.0 mm |        |                    |

## LST 600B



|        |                |        |                    |
|--------|----------------|--------|--------------------|
| 输入电压   | 230 V          | 整机重量   | 6.9 kg             |
| 频率     | 50 Hz          | 外形尺寸   | 526 x 226 x 334 mm |
| 挤出电机功率 | 800 W          | 驱动电机   | HIKOKI             |
| 热风功率   | 3400 W         | 电机过载保护 | 标配                 |
| 焊条加热功率 | 800 W          | 数显功能   | 挤出温度               |
| 热风温度   | 20 - 620 °C    | 故障显示   | 代码预警               |
| 塑料挤出温度 | 50 - 380 °C    | 认证     | CE                 |
| 挤出量    | 2.0 - 2.5 Kg/h | 质保     | 一年                 |
| 焊条直径   | φ 3.0 - 4.0 mm |        |                    |

## LST 600C



|        |                |        |                    |
|--------|----------------|--------|--------------------|
| 输入电压   | 230 / 120 V    | 整机重量   | 6.9 kg             |
| 频率     | 50 / 60 Hz     | 外形尺寸   | 532 x 226 x 250 mm |
| 挤出电机功率 | 800 W          | 驱动电机   | HIKOKI             |
| 热风功率   | 1600 W         | 电机过载保护 | 标配                 |
| 焊条加热功率 | 800 W          | 数显功能   | 挤出温度               |
| 热风温度   | 20 - 620 °C    | 故障显示   | 代码预警               |
| 塑料挤出温度 | 50 - 380 °C    | 认证     | CE                 |
| 挤出量    | 2.0 - 2.5 Kg/h | 质保     | 一年                 |
| 焊条直径   | φ 3.0 - 4.0 mm |        |                    |

该挤出式焊枪是国内首款提供母材和焊条双极独立加热、数字温控显示、360°可旋转焊嘴、电机冷启动保护等功能，操作方便、性能稳定、挤出量大、可持续焊接，适用于PE、PP、PVC、PVDF及其他热熔性塑料的焊接。

### 双加热系统

进料加热系统与热风加热系统独立分开，保证母材和焊条熔化温度一致，从而达到最佳焊接效果



### 360°旋转焊嘴

热风焊嘴可进行360°全方位调整，满足不同的应用需求



### 冷启动保护

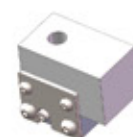
未达到预设的熔化温度，挤出马达无法启动，有效地避免了误操作对设备带来的损伤



### 智能温控系统

微电脑芯片控制，操作简便直观、保护功能强

### 适用焊靴



空白焊靴总成



CL14 焊靴总成



V8/10 焊靴总成



K5/6 焊靴总成



K8/10 焊靴总成



UBL30 焊靴总成

•适用莱斯特所有型号挤出式焊枪

## 双加热挤出式焊机系列

- 智能温度补偿
- 故障代码预警
- 冷启动保护
- 挤出电机过载保护

## LST 610A



数显

|        |                |        |                    |
|--------|----------------|--------|--------------------|
| 输入电压   | 230 V          | 整机重量   | 7.2 kg             |
| 频率     | 50 Hz          | 外形尺寸   | 586 x 226 x 357 mm |
| 挤出电机功率 | 1300 W         | 驱动电机   | METABO             |
| 热风功率   | 1600 W         | 电机过载保护 | 标配                 |
| 焊条加热功率 | 800 W          | 数显功能   | 挤出温度               |
| 热风温度   | 20 - 620 °C    | 故障显示   | 代码预警               |
| 塑料挤出温度 | 50 - 380 °C    | 认证     | CE                 |
| 挤出量    | 2.0 - 3.0 Kg/h | 质保     | 一年                 |
| 焊条直径   | φ 3.0 - 4.0 mm |        |                    |

## LST 610B



|        |                |        |                    |
|--------|----------------|--------|--------------------|
| 输入电压   | 230 V          | 整机重量   | 7.2 kg             |
| 频率     | 50 Hz          | 外形尺寸   | 585 x 226 x 361 mm |
| 挤出电机功率 | 1300 W         | 驱动电机   | METABO             |
| 热风功率   | 3400 W         | 电机过载保护 | 标配                 |
| 焊条加热功率 | 800 W          | 数显功能   | 挤出温度               |
| 热风温度   | 20 - 620 °C    | 故障显示   | 代码预警               |
| 塑料挤出温度 | 50 - 380 °C    | 认证     | CE                 |
| 挤出量    | 2.0 - 3.0 Kg/h | 质保     | 一年                 |
| 焊条直径   | φ 3.0 - 4.0 mm |        |                    |

## LST 610C



|        |                |        |                    |
|--------|----------------|--------|--------------------|
| 输入电压   | 230 V          | 整机重量   | 7.2 kg             |
| 频率     | 50 Hz          | 外形尺寸   | 590 x 226 x 265 mm |
| 挤出电机功率 | 1300 W         | 驱动电机   | METABO             |
| 热风功率   | 1600 W         | 电机过载保护 | 标配                 |
| 焊条加热功率 | 800 W          | 数显功能   | 挤出温度               |
| 热风温度   | 20 - 620 °C    | 故障显示   | 代码预警               |
| 塑料挤出温度 | 50 - 380 °C    | 认证     | CE                 |
| 挤出量    | 2.0 - 3.0 Kg/h | 质保     | 一年                 |
| 焊条直径   | φ 3.0 - 4.0 mm |        |                    |

## 单加热挤出式焊机系列



挤出电机过载保护

## LST 600E



|        |                |        |                    |
|--------|----------------|--------|--------------------|
| 输入电压   | 230 V          | 整机重量   | 6 kg               |
| 频率     | 50 Hz          | 外形尺寸   | 507 x 209 x 334 mm |
| 挤出电机功率 | 800 W          | 驱动电机   | HIKOKI             |
| 热风功率   | 3400 W         | 电机过载保护 | 标配                 |
| 焊条加热功率 | /              | 数显功能   | 挤出温度               |
| 热风温度   | 20 - 620 °C    | 故障显示   | 代码预警               |
| 塑料挤出温度 | /              | 认证     | CE                 |
| 挤出量    | 2.0 - 2.5 Kg/h | 质保     | 一年                 |
| 焊条直径   | φ 3.0 - 4.0 mm |        |                    |

## LST 600F



|        |                |        |                    |
|--------|----------------|--------|--------------------|
| 输入电压   | 230 V          | 焊条直径   | φ 3.0 - 4.0 mm     |
| 频率     | 50 Hz          | 整机重量   | 7.3 kg             |
| 挤出电机功率 | 1200 W         | 外形尺寸   | 503 x 227 x 408 mm |
| 热风功率   | 3400 W         | 驱动电机   | FEIJ               |
| 焊条加热功率 | /              | 电机过载保护 | 标配                 |
| 热风温度   | 20 - 620 °C    | 认证     | CE                 |
| 塑料挤出温度 | /              | 质保     | 一年                 |
| 挤出量    | 1.8 - 2.2 Kg/h |        |                    |

## LST 610E



|        |                |        |                    |
|--------|----------------|--------|--------------------|
| 输入电压   | 230 V          | 焊条直径   | φ 3.0 - 4.0 mm     |
| 频率     | 50 Hz          | 整机重量   | 6.3 kg             |
| 挤出电机功率 | 1300 W         | 外形尺寸   | 566 x 226 x 353 mm |
| 热风功率   | 3400 W         | 驱动电机   | METABO             |
| 焊条加热功率 | /              | 电机过载保护 | 标配                 |
| 热风温度   | 20 - 620 °C    | 认证     | CE                 |
| 塑料挤出温度 | /              | 质保     | 一年                 |
| 挤出量    | 2.0 - 3.0 Kg/h |        |                    |

## LST 620



|        |                |        |                    |
|--------|----------------|--------|--------------------|
| 输入电压   | 230 V          | 整机重量   | 8 kg               |
| 频率     | 50 Hz          | 外形尺寸   | 626 x 223 x 436 mm |
| 挤出电机功率 | 1300 W         | 驱动电机   | METABO             |
| 热风功率   | 1600 W         | 电机过载保护 | 标配                 |
| 颗粒加热功率 | 800 W          | 数显功能   | 挤出温度               |
| 热风温度   | 20 - 620 °C    | 故障显示   | 代码预警               |
| 塑料挤出温度 | 50 - 380 °C    | 认证     | CE                 |
| 挤出力    | 2.0 - 3.5 Kg/h | 质保     | 一年                 |
| 颗粒直径   | φ 2.0 - 4.0 mm |        |                    |

该挤出式焊枪是国内首款塑料颗粒进料料筒式挤出式焊枪，具有母材和塑料颗粒双极独立加热、数字温控显示、360°可旋转焊嘴、电机冷启动保护等功能，操作方便、性能稳定、挤出功率大、挤出量更大、可持续焊接，适用于PE、PP、PVC、PVDF及其他热塑性塑料的焊接。

## ► 细节展示



双极独立加热



冷启动保护



颗粒进料



数字温控显示

## 检测设备

**LST-T001**  
气压测试针



是土工膜焊接机配套检测产品之一，用于对土工膜焊缝进行充气测漏检测。

**LST-T004**  
拉力测试机



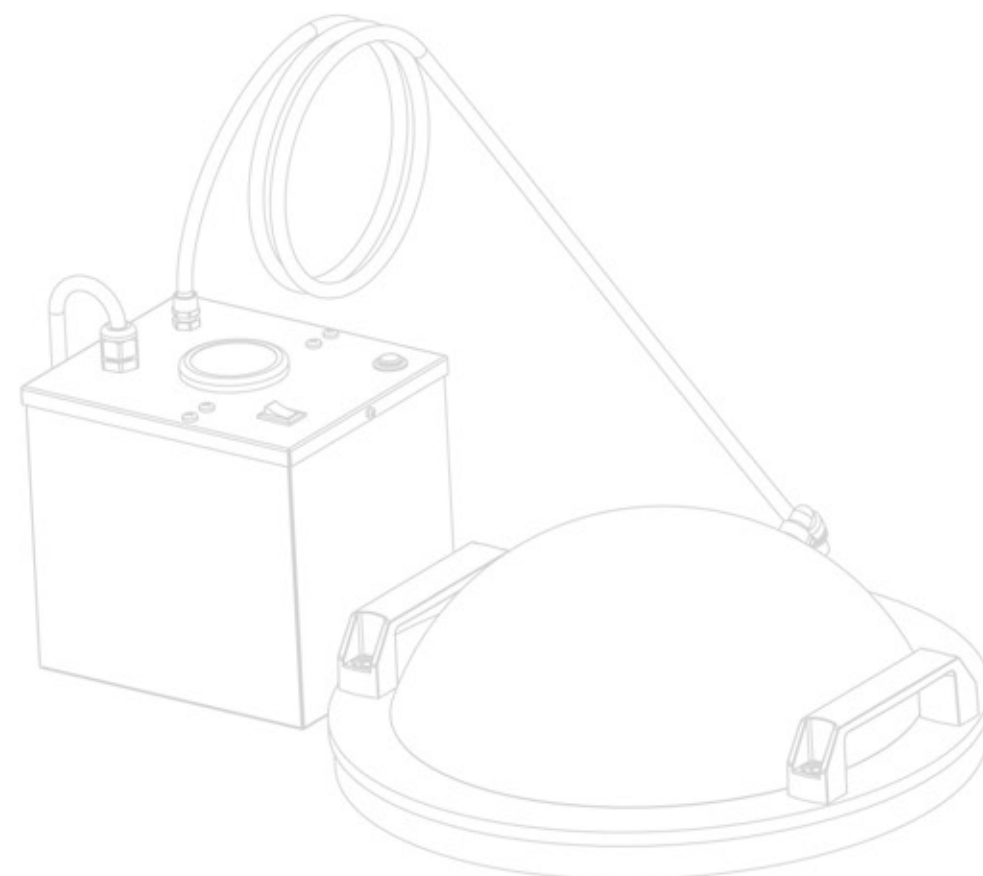
用于施工现场对土工膜、土工膜编织物、土工膜焊缝强度进行剥离和拉伸测试。



**LST-T002**  
真空测漏仪



是土工膜焊接机配套检测产品之一，针对T型焊缝和修补部位进行密封性负压检测。



## 手动热风焊枪



04

### 产品特点

#### ✂ 选择多样性

外观从一体式到分体式，电机从有刷变无刷，性能从专业级到经济型，多种风嘴、多种型号满足不同加热的应用场合，深度契合客户的设备所需。

#### ↑ 品质新升级

每款热风焊枪都能升级为无刷电机——免维护、长寿命、低噪音、低振动。每支热风焊枪出厂前都要进行100%性能和安全的双重测试。

运用于加热元件(部件)、热收缩、热烘烤、干燥等。  
PP、PE、PVC等所有可溶性材料的管道、管道法兰、  
管道修补、塑料板材、水箱、电镀槽、水塔、塑料容  
器的焊接等。



屋面边角焊接



光伏支架焊接



板材焊接



太阳能支撑架焊接

PP、PE、PVC等所有可溶性材料的土工膜、篷布、夹网布、  
防水板、防水卷材、广告布、膜结构等。  
PVC塑胶地板的无缝焊接。

## 为专业而设 匠“芯”升级



### “芯”结构

智能温控，驱动更先进

#### 防过热保护

发热芯保护+枪体保护

#### 更精准

智能省心

#### 全新电机

防尘+耐磨+低噪

#### 强劲有力

动力源源不断



### ► 细节展示

#### 电机总成升级

全新自主开发的驱动电机，采用先进的装配工艺，高质量的防尘轴承，耐磨的碳刷，持久耐用，整体使用寿命≥1000小时。



#### 电源开关升级

高质量的电源主开关在恶劣的施工环境下也能达到理想的使用寿命。



#### 过热保护升级

全新开发的硅光电传感器替代传统的光敏电阻控制更加精准，抗外界干扰能力强，智能控制也可以自动降低加热功率，从而调节出风口的温度，防止加热芯过热而损坏。



#### 电位器升级

全新的电位器采用金属密封结构，牢固耐用，密封性能可靠，使用寿命更加持久。

## LST 1600A



|      |             |      |                    |
|------|-------------|------|--------------------|
| 输入电压 | 230 / 120 V | 外形尺寸 | 330 x 106 x 106 mm |
| 频率   | 50 / 60 Hz  | 手柄尺寸 | φ 65 mm            |
| 功率   | 1600 W      | 马达   | 有刷 / 无刷            |
| 调温范围 | 20 - 620 °C | 过热保护 | 标配                 |
| 风量   | 180 L/min   | 温度控制 | 开环                 |
| 噪音   | ≤ 65 dB     | 认证   | CE                 |
| 整机重量 | 1.36 kg     | 质保   | 一年                 |

LST 1600S 专业首选

|      |             |      |                    |
|------|-------------|------|--------------------|
| 输入电压 | 230 / 120 V | 外形尺寸 | 343 x 100 x 100 mm |
| 频率   | 50 / 60 Hz  | 手柄尺寸 | φ 58 mm            |
| 功率   | 1600 W      | 马达   | 有刷 / 无刷            |
| 调温范围 | 20 - 620 °C | 过热保护 | 标配                 |
| 风量   | 180 L/min   | 温度控制 | 开环                 |
| 噪音   | ≤ 65 dB     | 认证   | CE                 |
| 整机重量 | 1.35 kg     | 质保   | 一年                 |

## LST 1600D



|      |                    |      |         |
|------|--------------------|------|---------|
| 输入电压 | 230 / 120 V        | 手柄尺寸 | φ 58 mm |
| 频率   | 50 / 60 Hz         | 马达   | 有刷      |
| 功率   | 1600 W             | 数显功能 | 温度显示    |
| 调温范围 | 20 - 620 °C        | 过热保护 | 标配      |
| 风量   | 180 L/min          | 温度控制 | 闭环      |
| 噪音   | ≤ 65 dB            | 认证   | CE      |
| 整机重量 | 1.36 kg            | 质保   | 一年      |
| 外形尺寸 | 339 x 100 x 100 mm |      |         |

## LST 1600E



|      |             |      |                    |
|------|-------------|------|--------------------|
| 输入电压 | 230 / 120 V | 外形尺寸 | 339 x 103 x 103 mm |
| 频率   | 50 / 60 Hz  | 手柄尺寸 | φ 58 mm            |
| 功率   | 1600 W      | 马达   | 有刷                 |
| 调温范围 | 20 - 620 °C | 过热保护 | 标配                 |
| 风量   | 180 L/min   | 温度控制 | 开环                 |
| 噪音   | ≤ 65 dB     | 认证   | CE                 |
| 整机重量 | 1.35 kg     | 质保   | 一年                 |

## 适用配件



20mm 扁嘴



40mm 扁嘴



φ5mm 圆嘴



90° 焊嘴



120° 焊嘴



圆快速焊嘴



三角快速焊嘴



点焊嘴

## LST 2000



|      |                  |      |         |
|------|------------------|------|---------|
| 输入电压 | 230 / 120 V      | 手柄尺寸 | φ 42 mm |
| 频率   | 50 / 60 Hz       | 马达   | 有刷 / 无刷 |
| 功率   | 1600 W           | 过热保护 | 标配      |
| 调温范围 | 20 - 620 °C      | 风管   | 3 m     |
| 风量   | 150 L/min        | 温度控制 | 开环      |
| 噪音   | ≤ 65 dB          | 认证   | CE      |
| 整机重量 | 2.4 kg           | 质保   | 一年      |
| 外形尺寸 | 292 x 60 x 60 mm |      |         |

## LST 2000-G



|      |             |      |         |
|------|-------------|------|---------|
| 输入电压 | 230 / 120 V | 手柄尺寸 | φ 42 mm |
| 频率   | 50 / 60 Hz  | 过热保护 | 标配      |
| 功率   | 1550 W      | 风管   | 3 m     |
| 调温范围 | 20 - 620 °C | 温度控制 | 开环      |
| 噪音   | ≤ 65 dB     | 认证   | CE      |
| 整机重量 | 1.2 kg      | 质保   | 一年      |

## LST 2000D

专业首选



|      |                  |      |         |
|------|------------------|------|---------|
| 输入电压 | 230 / 120 V      | 手柄尺寸 | φ 42 mm |
| 频率   | 50 / 60 Hz       | 马达   | 有刷 / 无刷 |
| 功率   | 1600 W           | 数显功能 | 温度显示    |
| 调温范围 | 20 - 620 °C      | 过热保护 | 标配      |
| 风量   | 150 L/min        | 风管   | 3 m     |
| 噪音   | ≤ 65 dB          | 温度控制 | 闭环      |
| 整机重量 | 2.4 kg           | 认证   | CE      |
| 外形尺寸 | 292 x 60 x 60 mm | 质保   | 一年      |

## LST 2000D-G



|      |             |      |      |
|------|-------------|------|------|
| 输入电压 | 230 / 120 V | 数显功能 | 温度显示 |
| 频率   | 50 / 60 Hz  | 过热保护 | 标配   |
| 功率   | 1550 W      | 风管   | 3 m  |
| 调温范围 | 20 - 620 °C | 温度控制 | 闭环   |
| 噪音   | ≤ 65 dB     | 认证   | CE   |
| 整机重量 | 1.2 kg      | 质保   | 一年   |
| 手柄尺寸 | φ 42 mm     |      |      |

## LST 2000-W



|      |             |      |    |
|------|-------------|------|----|
| 输入电压 | 230 / 120 V | 数显功能 | /  |
| 频率   | 50 / 60 Hz  | 过热保护 | /  |
| 功率   | 50 W        | 风管   | /  |
| 调温范围 | 20 - 620 °C | 温度控制 | /  |
| 噪音   | ≤ 65 dB     | 认证   | CE |
| 整机重量 | 1.05 kg     | 质保   | 一年 |
| 手柄尺寸 | φ 65 mm     |      |    |

## LST 3400



|      |                                      |      |                    |
|------|--------------------------------------|------|--------------------|
| 输入电压 | 230 V                                | 外形尺寸 | 328 x 106 x 106 mm |
| 频率   | 50 Hz                                | 手柄尺寸 | φ 65 mm            |
| 功率   | 3400 W                               | 马达   | 有刷 / 无刷            |
| 调温范围 | 20 - 550 °C (有刷)<br>20 - 650 °C (无刷) | 过热保护 | 标配                 |
| 风量   | 500 L/min                            | 温度控制 | 开环                 |
| 噪音   | ≤ 65 dB                              | 认证   | CE                 |
| 整机重量 | 1.51 kg                              | 质保   | 一年                 |

该热风焊枪功率大、用途广,采用双重绝缘、两级过热保护、恒温控制、连续可调。适用于PE、PP、EVA、PVC、TPO、PVDF、等各种热熔性塑料的焊接,也可用于热成型、热收缩、干燥、点燃等作业。

## ► 细节展示



## 可调节温度

温度可自由调节,安全可靠

## 适用配件



70mm 扁嘴



U 型反射嘴

## 屋面焊接机



05



### 产品特点

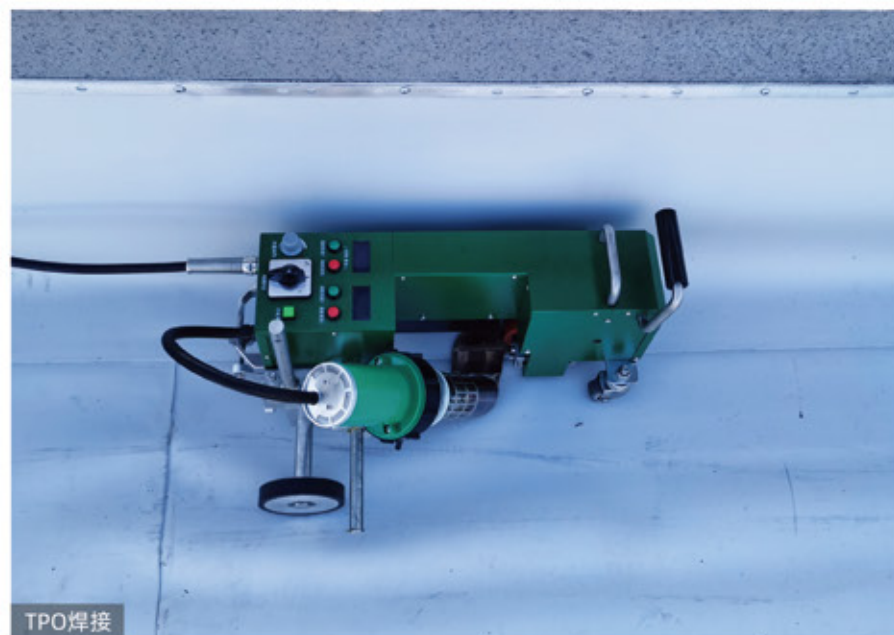
#### 应用场景多

无论是平面屋顶的大面积焊接，还是女儿墙和天沟处的局部焊接，满足客户屋面防水卷材焊接的一切所需，使用更省心、焊接更放心！

#### 适用范围广

工业厂房、公共场馆、地下工程、港口码头、游泳池等多领域的PVC、TPO、EPDM和SBS改性沥青等卷材匹配不同型号屋面焊接机可适用，让焊接更便捷轻松。

适用于PVC、TPO、EPDM、CPE、SBS等  
高分子防水卷材的屋面防水焊接施工。





LST-WP1

|      |                  |      |                    |
|------|------------------|------|--------------------|
| 输入电压 | 230 / 380 V      | 整机重量 | 38 kg              |
| 频率   | 50 Hz            | 外形尺寸 | 555 × 358 × 304 mm |
| 功率   | 4200 / 5200 W    | 马达   | 有刷                 |
| 焊接温度 | 60 - 650 °C      | 风量   | 不可调                |
| 焊接速度 | 1.0 - 10.0 m/min | 认证   | CE                 |
| 焊缝宽度 | 40 mm            | 质保   | 一年                 |

LST-WP1 

专业首选

|      |                  |      |                    |
|------|------------------|------|--------------------|
| 输入电压 | 230 / 380 V      | 整机重量 | 38 kg              |
| 频率   | 50 Hz            | 外形尺寸 | 555 × 358 × 304 mm |
| 功率   | 4200 / 5200 W    | 马达   | 无刷                 |
| 焊接温度 | 60 - 650 °C      | 风量   | 可调                 |
| 焊接速度 | 1.0 - 10.0 m/min | 认证   | CE                 |
| 焊缝宽度 | 40 mm            | 质保   | 一年                 |

该焊机采用先进的热风加热技术, 操作简便、性能稳定、整机功率大、焊接速度快、焊接效果好, 适用于PVC、TPO、EPDM、CPE等高分子防水卷材的屋面防水焊接施工。

### ► 细节展示



精确的导向定位系统



智能的控制系统



高效率的焊接风嘴



先进的皮带压合轮系统

该焊机采用先进的热风加热技术, 操作简便、性能稳定、整机功率大、焊接速度快、焊接效果好, 适用于SBS改性沥青防水卷材的屋面防水焊接施工。



LST-WP2

|      |                  |      |                    |
|------|------------------|------|--------------------|
| 输入电压 | 230 / 380 V      | 整机重量 | 36 kg              |
| 频率   | 50 Hz            | 外形尺寸 | 543 x 370 x 320 mm |
| 功率   | 4200 / 5200 W    | 马达   | 无刷                 |
| 焊接温度 | 60 - 650 °C      | 风量   | 可调                 |
| 焊接速度 | 1.0 - 10.0 m/min | 认证   | CE                 |
| 焊缝宽度 | 80 mm            | 质保   | 一年                 |

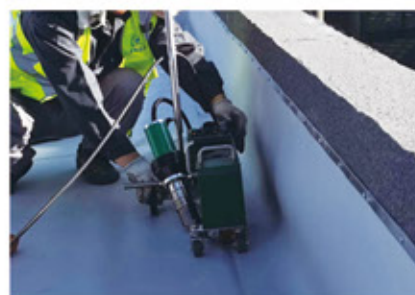
## ► 应用展示



## ► 应用范围



天沟边缘焊接



女儿墙焊接



LST-WP4

|      |                  |      |                    |
|------|------------------|------|--------------------|
| 输入电压 | 230 / 380 V      | 整机重量 | 29 kg              |
| 频率   | 50 Hz            | 外形尺寸 | 557 x 316 x 295 mm |
| 功率   | 4200 / 5200 W    | 马达   | 有刷                 |
| 焊接温度 | 60 - 650 °C      | 风量   | 不可调                |
| 焊接速度 | 1.0 - 10.0 m/min | 认证   | CE                 |
| 焊缝宽度 | 40 mm            | 质保   | 一年                 |

LST-WP4 <sup>BL</sup> 专业首选

|      |                  |      |                    |
|------|------------------|------|--------------------|
| 输入电压 | 230 / 380 V      | 整机重量 | 29 kg              |
| 频率   | 50 Hz            | 外形尺寸 | 557 x 316 x 295 mm |
| 功率   | 4200 / 5200 W    | 马达   | 无刷                 |
| 焊接温度 | 60 - 650 °C      | 风量   | 可调                 |
| 焊接速度 | 1.0 - 10.0 m/min | 认证   | CE                 |
| 焊缝宽度 | 40 mm            | 质保   | 一年                 |

新一代的屋面热风焊机RM1, 实惠的价格, 迷你外形, 同样配备高端机的3400W大功率加热单元和闭环的数显温度和速度控制面板, 实现高质量的热塑性防水卷材的焊接 (PVC、TPO、EPDM), 整体性能远高于同级别产品。

LST-RM1 

|      |                  |      |                    |
|------|------------------|------|--------------------|
| 输入电压 | 230 V            | 整机重量 | 23 kg              |
| 频率   | 50 Hz            | 外形尺寸 | 530 × 330 × 280 mm |
| 功率   | 3600 W           | 马达   | 无刷                 |
| 焊接温度 | 60 - 650 °C      | 风量   | 可调                 |
| 焊接速度 | 1.0 - 10.0 m/min | 认证   | CE                 |
| 焊缝宽度 | 40 mm            | 质保   | 一年                 |

### 优势特点



专为户外设计的供电模板  
供电电压180~240V范围仍可正常使用



重量轻、移动方便  
进行无障碍焊接



一键行走按钮  
待机状态下移动机器更加便捷



配置免维护无刷电机  
赋予其很高的性能和耐用性

该焊机是国内首款半自动焊接机, 结构设计简单紧凑, 使用灵活方便, 可应用于立面、顶面和平面等多种场合的焊接施工, 焊接速度和效果远远高于手动热风焊枪。

### 应用展示



### LST-TAC

|      |                 |      |                    |
|------|-----------------|------|--------------------|
| 输入电压 | 230 / 120 V     | 整机重量 | 4.5 kg             |
| 频率   | 50 / 60Hz       | 外形尺寸 | 270 x 160 x 420 mm |
| 功率   | 1700 W          | 马达   | 有刷                 |
| 焊接温度 | 60 - 600 °C     | 风量   | 不可调                |
| 焊接速度 | 1.0 - 5.0 m/min | 认证   | CE                 |
| 焊缝宽度 | 40 mm           | 质保   | 一年                 |

全新的屋面电磁焊机，通过微处理器控制的电磁感应将屋面卷材和紧固垫片牢固的焊接在一起，简单的操作、强大的磁力、快速的散热，将热塑性防水卷材固定到屋面的基层上。



|      |             |       |                    |
|------|-------------|-------|--------------------|
| 输入电压 | 230 / 120 V | 有效焊接面 | ≥ φ75 mm           |
| 频率   | 50 / 60 Hz  | 整机重量  | 9.5 kg             |
| 功率   | 2000 W      | 外形尺寸  | 790 x 340 x 160 mm |
| 焊接时间 | 0.1 - 10 s  | 认证    | CE                 |
| 输出幅度 | 40 - 100 %  | 质保    | 一年                 |
| 工作频率 | 自动          |       |                    |

## 优势特点



强劲功率



超强磁力



无损焊接

## 细节展示



### 主机面板

液晶数显，物理按钮多功能切换，  
焊接时间1-10秒可供选择



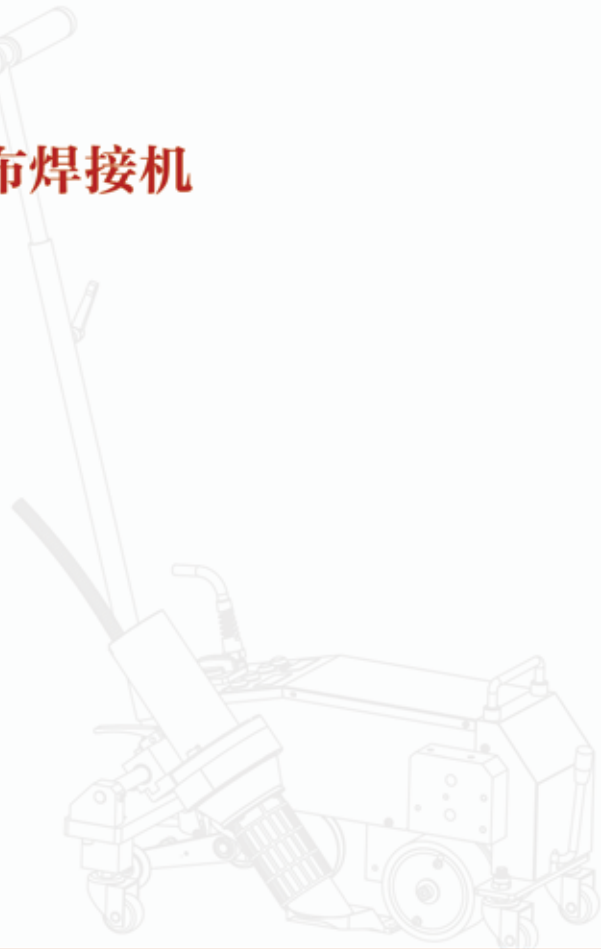
### 散热器

快速散热系统，点焊更高效，  
随机附带10个散热器

## 应用展示



## 广告篷布焊接机



# 06



### 产品特点

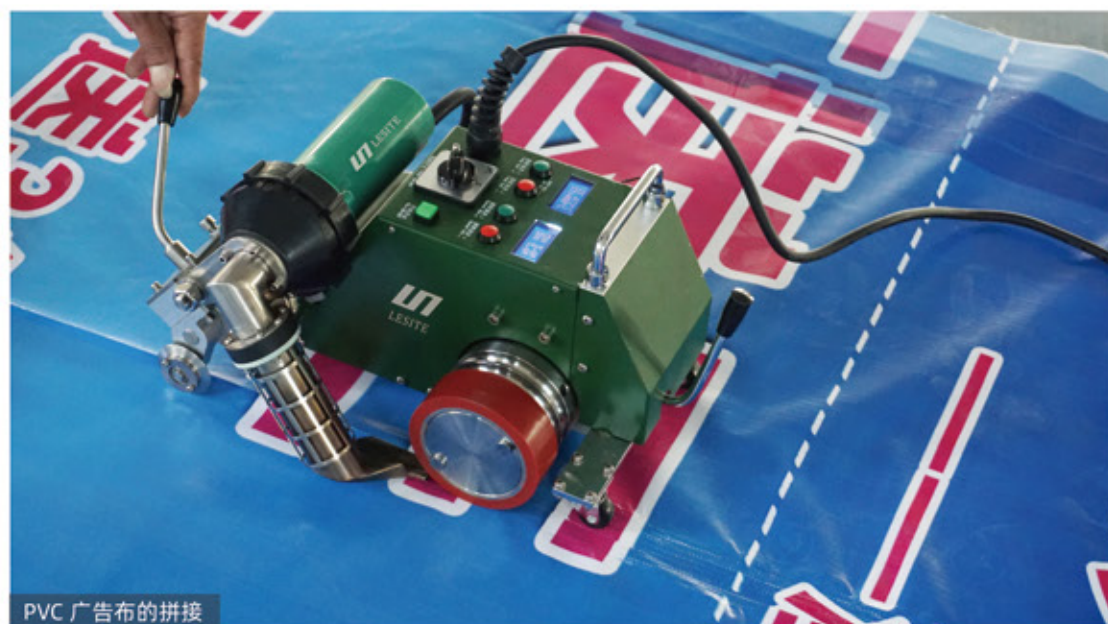
#### 广泛应用领域

为广告喷绘、快速软门、车篷、帐篷、充气城堡等塑料制品的拼接和制作，提供实用和高质量的设备及应用解决方案。

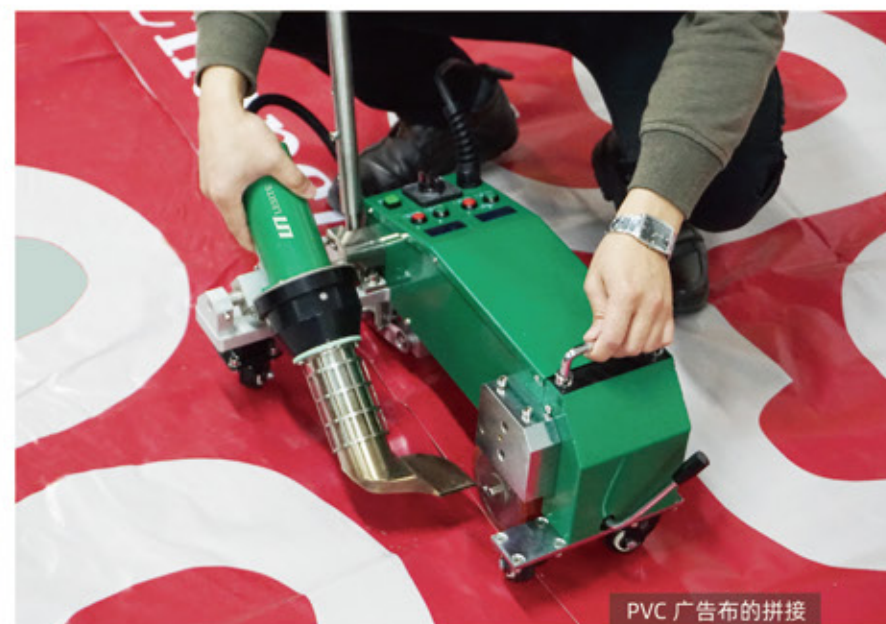
#### 客户专业之选

移动式 and 桌面式热风焊机满足拼接、折边、穿绳、贴带等不同的工艺要求，操作便捷，简单高效，为用户提供最优质的使用体验。

采用先进的热风加热技术，操作简便、性能稳定、整机功率大、焊接速度快、焊接效果好。



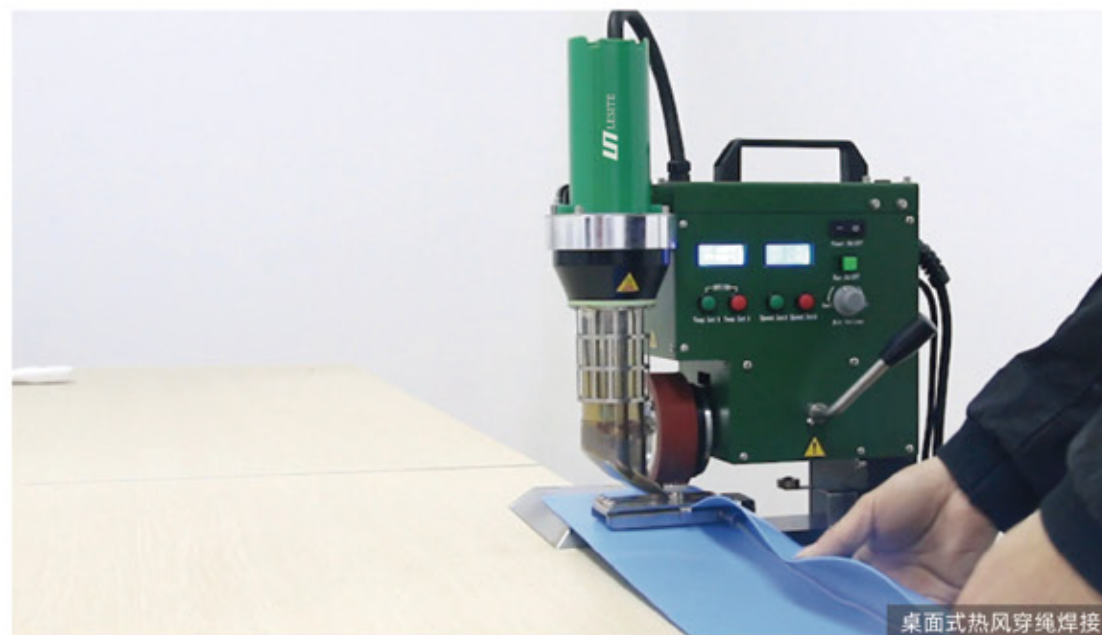
PVC 广告布的拼接



PVC 广告布的拼接



防水布胶带焊接



桌面式热风穿绳焊接

适用于广告喷绘布、篷布等的拼接与制作  
(可安装辅助配件进行折边和穿绳焊接)。

## LST-UME



|      |                                      |      |                    |
|------|--------------------------------------|------|--------------------|
| 输入电压 | 230 V                                | 整机重量 | 13 kg              |
| 频率   | 50 Hz                                | 外形尺寸 | 475 x 290 x 205 mm |
| 功率   | 2800 W                               | 电机   | 有刷 / 无刷            |
| 焊接温度 | 60 - 620 °C (有刷)<br>60 - 650 °C (无刷) | 风量   | 不可调 / 可调           |
| 焊接速度 | 1.5 - 10.0 m/min                     | 认证   | CE                 |
| 焊缝宽度 | 30 / 40 mm                           | 质保   | 一年                 |

|      |                                            |      |                    |
|------|--------------------------------------------|------|--------------------|
| 输入电压 | 120 V                                      | 整机重量 | 13 kg              |
| 频率   | 60 Hz                                      | 外形尺寸 | 475 x 290 x 205 mm |
| 功率   | 2200 W                                     | 电机   | 有刷                 |
| 焊接温度 | 60 - 550 °C (30 mm)<br>60 - 500 °C (40 mm) | 风量   | 不可调                |
| 焊接速度 | 1.5 - 10.0 m/min                           | 认证   | CE                 |
| 焊缝宽度 | 30 / 40 mm                                 | 质保   | 一年                 |

## LST-MAT1



|      |                  |      |                    |
|------|------------------|------|--------------------|
| 输入电压 | 230 V            | 整机重量 | 22 kg              |
| 频率   | 50 Hz            | 外形尺寸 | 535 x 336 x 268 mm |
| 功率   | 4200 W           | 电机   | 有刷 / 无刷            |
| 焊接温度 | 60 - 650 °C      | 风量   | 不可调 / 可调           |
| 焊接速度 | 1.0 - 10.0 m/min | 认证   | CE                 |
| 焊缝宽度 | 40 mm            | 质保   | 一年                 |

## LST-MAT2



|      |                  |      |                    |
|------|------------------|------|--------------------|
| 输入电压 | 230 V            | 整机重量 | 25 kg              |
| 频率   | 50 Hz            | 外形尺寸 | 535 x 336 x 268 mm |
| 功率   | 4200 W           | 电机   | 有刷 / 无刷            |
| 焊接温度 | 60 - 650 °C      | 风量   | 不可调 / 可调           |
| 焊接速度 | 1.0 - 10.0 m/min | 认证   | CE                 |
| 焊缝宽度 | 40 mm            | 质保   | 一年                 |

## LST-PAU



|      |                  |      |                    |
|------|------------------|------|--------------------|
| 输入电压 | 230 / 120 V      | 整机重量 | 19 kg (包含安装架)      |
| 频率   | 50 / 60 Hz       | 外形尺寸 | 350 x 350 x 560 mm |
| 功率   | 3600 / 2200 W    | 电机   | 无刷                 |
| 焊接温度 | 60 - 650 °C      | 风量   | 可调                 |
| 焊接速度 | 1.0 - 12.0 m/min | 认证   | CE                 |
| 焊缝宽度 | 30 mm            | 质保   | 一年                 |

该焊机适用于PVC、CV、PUR等塑料材质的弹性地板、防静电地板的接缝焊接，特别应用在学校、医院、机场、运动场地等大型建筑和室外的SES橡胶预制跑道的接缝焊接。

## LST-FLR



|      |                  |      |                    |
|------|------------------|------|--------------------|
| 输入电压 | 230 V            | 焊条直径 | <8 mm              |
| 频率   | 50 Hz            | 整机重量 | 12.5 kg            |
| 功率   | 1800 W           | 外形尺寸 | 460 x 236 x 250 mm |
| 焊接温度 | 50 - 620 °C      | 电机   | 无刷                 |
| 焊接速度 | 1.0 - 10.0 m/min | 质保   | 一年                 |

### 优势特点



温度和速度闭环控制，同时显示设定值和实际值，操作更直观



导向轮沿着焊缝确保机器直线行走

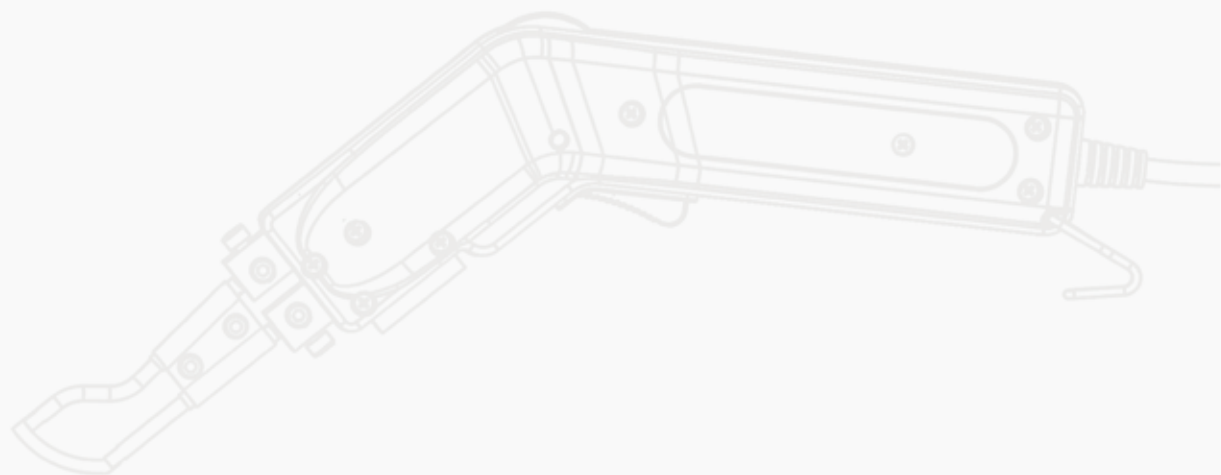


热风枪单元配置无刷电机，免维护无需更换碳刷，经久耐用



简易的升降轮设计使机器移动和定位更加方便

## 电热刀



08



### 产品特点

#### 适用范围

- 1、海绵泡沫：海绵、泡沫、泡沫插槽、EPS、EVA、珍珠棉、气泡垫等。
- 2、橡胶塑料：塑料、橡胶、塑料开口、丙烯酸切割、苯木板切割、KT板、广告布、地毯、PVC管、各种塑料板、尼龙管、塑料管、电缆等。
- 3、电缆：合成织物、电缆、编织皮带、吨袋、PVC绳、尼龙绳、包装带、网状织物等。
- 4、布皮革类别：布、无编织的布、窗帘布、帆布、尼龙布、防水布、皮革、地毯等。
- 5、其他类别：软木、污垢清洁、铝制胶片。

## LH8100



|      |             |       |                   |
|------|-------------|-------|-------------------|
| 输入电压 | 230 / 120 V | 电源线长度 | 3 m               |
| 频率   | 50 / 60 Hz  | 产品尺寸  | 24 × 4.5 × 3.5 cm |
| 功率   | 100 W       | 包装尺寸  | 28 × 23 × 8 cm    |
| 调温   | 可调          | 重量    | 395 g             |
| 刀片温度 | 50 - 600 °C |       |                   |

## LH8150

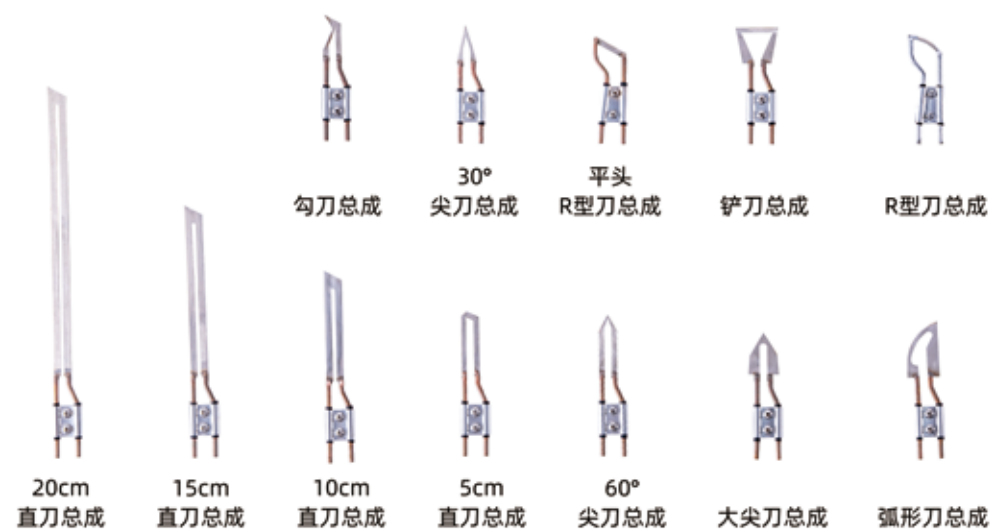


|      |             |       |                   |
|------|-------------|-------|-------------------|
| 输入电压 | 230 / 120 V | 电源线长度 | 3 m               |
| 频率   | 50 / 60 Hz  | 产品尺寸  | 24 × 4.5 × 3.5 cm |
| 功率   | 150 W       | 包装尺寸  | 28 × 23 × 8 cm    |
| 调温   | 可调          | 重量    | 395 g             |
| 刀片温度 | 50 - 600 °C |       |                   |

## LH8200



|      |             |       |                   |
|------|-------------|-------|-------------------|
| 输入电压 | 230 / 120 V | 电源线长度 | 3 m               |
| 频率   | 50 / 60 Hz  | 产品尺寸  | 24 × 4.5 × 3.5 cm |
| 功率   | 200 W       | 包装尺寸  | 28 × 23 × 8 cm    |
| 调温   | 可调          | 重量    | 395 g             |
| 刀片温度 | 50 - 600 °C |       |                   |

 各类刀片


配件

|         |                        |                        |                        |
|---------|------------------------|------------------------|------------------------|
| 硅胶压轮    | 20mm<br>硅胶压轮           | 40mm<br>硅胶压轮           | 焊缝钩针 &<br>40mm硅胶压轮     |
|         | 20mmx2<br>双头硅胶压轮       | 90mm<br>硅胶压轮           | 75° 弯角<br>20mm<br>硅胶压轮 |
|         | 75° 弯角<br>40mm<br>硅胶压轮 | 75° 弯角<br>90mm<br>硅胶压轮 |                        |
|         |                        |                        |                        |
|         |                        |                        |                        |
|         |                        |                        |                        |
|         |                        |                        |                        |
|         |                        |                        |                        |
|         |                        |                        |                        |
| 铁氟龙压轮   | 20mm<br>铁氟龙压轮          | 40mm<br>铁氟龙压轮          | 70mm<br>铁氟龙压轮          |
|         | 90mm<br>铁氟龙压轮          |                        |                        |
|         |                        |                        |                        |
|         |                        |                        |                        |
| 铜 / 钢压轮 | 6mm铜压轮                 | 65mm<br>直角钢压轮          | 65mm<br>左圆弧钢压轮         |
|         | 65mm<br>右圆弧钢压轮         |                        |                        |
|         |                        |                        |                        |
|         |                        |                        |                        |

发热芯

|                            |                                 |                        |
|----------------------------|---------------------------------|------------------------|
| 1550W 230V<br>/120V<br>发热芯 | 1550W 230V<br>/120V<br>发热芯 (ST) | 33000W 230V<br>发热芯 (S) |
| 2600W/230V<br>发热芯          | 2600W/230V<br>发热芯 (内置)          | 3300W/230V<br>发热芯      |
| 3300W/230V<br>发热芯          | 3300W/230V<br>发热芯 (内置)          | 4000W/230V<br>发热芯      |
| 4000W/230V<br>发热芯 (内置)     | 5200W/380V<br>发热芯               | 5200W/380V<br>发热芯 (内置) |

其他配件

|       |       |       |
|-------|-------|-------|
| 开槽刀   | 开槽器   | 月牙刀   |
| 蝴蝶刀   | 焊缝钩针  | 蓝色地毯刀 |
| 红色地毯刀 | 鱼刀    | 铲平刀   |
| 黑色塑料箱 | 绿色塑料箱 |       |